

Техническая спецификация

№ Наименование товара	Техническая характеристика	Срок поставки	Ед. изм	Кол - во	Марка/модель, завод изготовитель, страна происхождения (заполняется потенциальным поставщиком)
1 Трубонарезной станок	<p>Станок трубонарезной предназначен для токарной обработки труб и деталей трубных соединений (НКТ) применяемых для добычи и транспортировки нефти и природного газа и нарезания на них цилиндрических и конических резьб в условиях, индивидуального и мелкосерийного производства.</p> <p><u>Комплектация трубонарезного станка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-х осевое устройство цифровой индикации Germany/Poland - 4-х позиционный резцедержатель - автоматическая централизованная система смазки - 2 ступенчатый редуктор пиноли задней бабки - электромагнитный тормоз шпинделя - ускоренный ход осей X и Z - устройство подачи СОЖ - установочные опоры и болты - вспомогательный инструмент (Комплект клиновых ремней, комплект гаечных ключей) - комплектное электрооборудование в соответствии с электросхемой TELEMECANIQUE - задняя бабка - Установка освещения 12 V - Щиты предохранительные, комплект - Задний предохранительный щит <p><u>Дополнительная комплектация:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - конусная линейка для обработки конических изделий - подвижный лонет 10-200 или 100-400 мм (на выбор Заказчика) - фланец для 3-х кулачкового самоцентрирующегося патрона Bison D 400 мм — 2 шт. - 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон Bison D 400 мм, отверстие 156 мм - 2 шт. - задняя опора с неподвижным люнетом 20-320 мм - 1 шт. - ножной тормоз - 1 шт. <p><u>Техническая характеристика:</u></p>	<p>в течение 120 календарных дней с даты заключения договора или получения уведомления от Заказчика</p>	шт	2	

					<ul style="list-style-type: none"> ■ высота центров 517 мм ■ максимальный диаметр над станиной ϕ 1030мм ■ максимальный диаметр над мостиком ϕ 1200мм ■ максимальный диаметр над суппортом ϕ 710мм ■ длина мостика 440 мм ■ ширина станины 560мм ■ расстояние между центрами 1500мм ■ отверстие шпинделя ϕ 156мм ■ крепление патрона А2-11 ■ обороты шпинделя 4-710 ■ диаметр пиноли задней бабки ϕ 125мм ■ конус задней бабки МК6 ■ ход пиноли задней бабки 265 мм ■ подачи по осям: <ul style="list-style-type: none"> Z (64) 0,039-12 мм/об X (64) 0.0195-6 мм/об <p>перемещения по осям:</p> <ul style="list-style-type: none"> Z, резцедержатель 250мм X 550мм <ul style="list-style-type: none"> - размер хвостовика инструмента 40х40мм - нарезание резьбы: <ul style="list-style-type: none"> миллиметровая (64) 0,5-120мм - дюймовая (64) 60-1/4 вит/Г" - модульная (64) 0,425-30 m - диаметральная (64) 240-1 DP - мощность главного привода 15кВт - мощность двигателя ускорения хода 0,55кВт - мощность устройства СОЖ 0,12 кВт - мощность системы центрального смазывания 0,09кВт <p><u>Требование к поставщику:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проведение пуско-наладочных работ станка на месте эксплуатации - разрешение на применение от уполномоченного органа РК, - оборудование должен быть не ранее 2016 года выпуска. - паспорт на оборудование с ремонтными формулярами (на русском языке) - инструкция по эксплуатации с описанием, конструктивных характеристик основных узлов и деталей (на русском языке)
--	--	--	--	--	--

Поставка продукции производится по адресу: АО «Эмбамунайгаз», г. Атырау, ст. Тендык Западно-Казахстанской ж/д. код 661508,
грузополучатель УПТО и КО код 1795, код ОКПО 51418669

Директор ДМнТ



А. Ибраимов